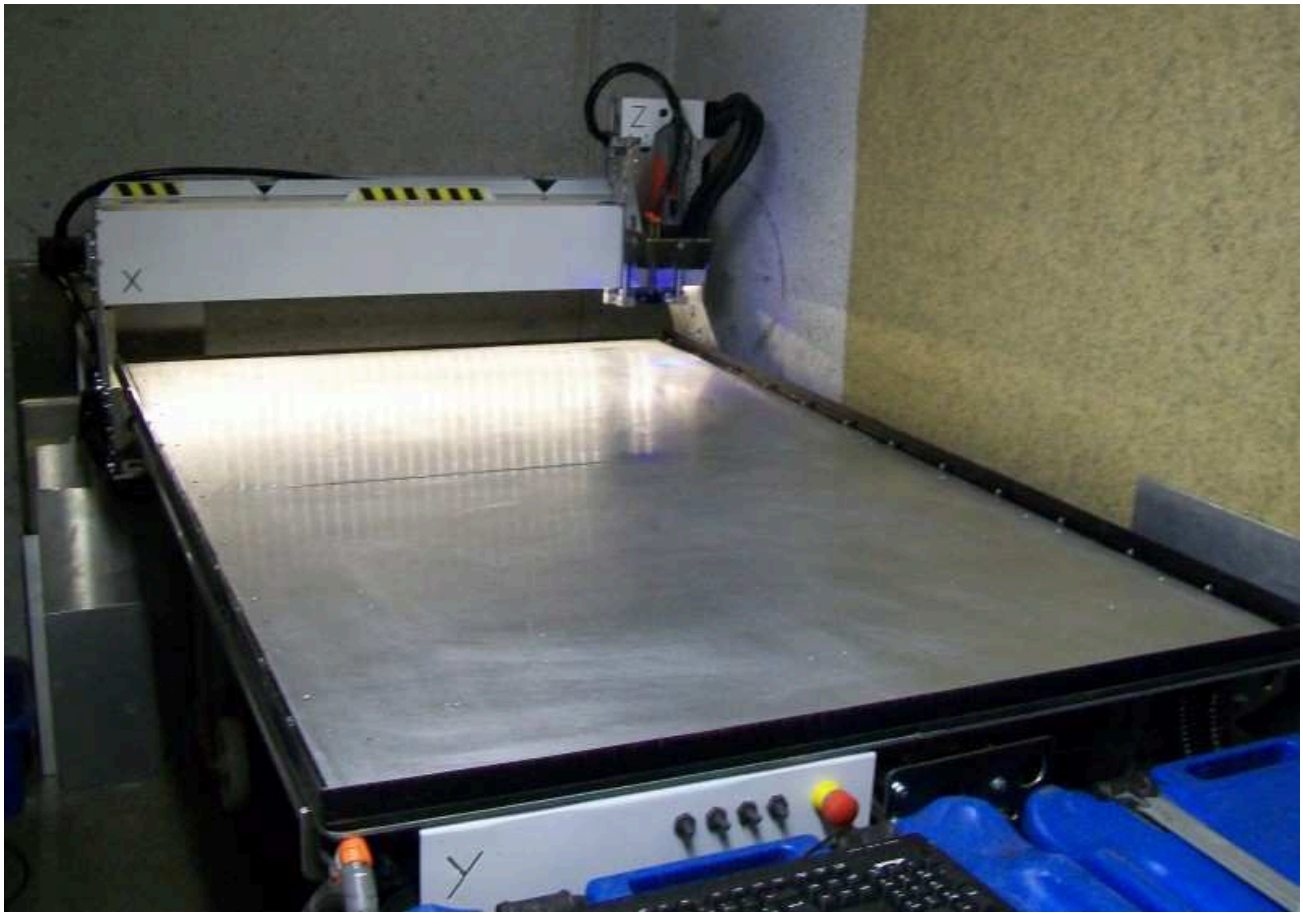
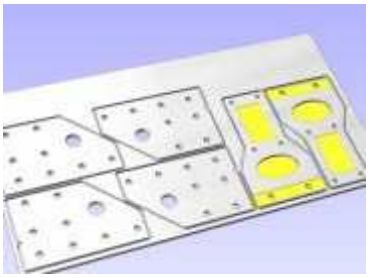
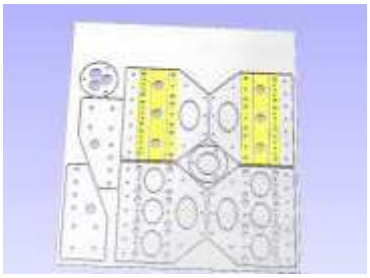


Datenblatt

UlrichC.DE

CU-CNC²

UlrichC.DE
INTERNET: http://www.ulrichc.de/
E-MAIL : info@ulrichc.de

Technische Daten

Gewicht gesamt ca. 250 kg
Maschinenbereich (X x Y): 1400mm x 2000mm
Arbeitsbereich: 1050mm *x 1650 mm*
Arbeitsweg Z-Achse: 210mm
Durchlass: 120mm

Antrieb:

Schrittmotoren

- 1,8° (200 Schritte)
- Spannung 2,6V
- Strom/Phase 2,12 A
- Ohm 2,6 Ω
- Induktivität 12,8 mH
- Drehmoment 3,54 Nm

Antriebsuntersetzungen:

X: 1:1 - 5mm/U (30mm/sec)

Y: 1:1 - 5mm/U (30mm/sec)

Z: 1:1 - 5mm/U (40mm/sec)

(1/4Schritt 800 Schritte 0,005 mm/Schritt)

Sonstige Eigenschaften

- Aufnahme für Frässpindel
  HF *Frässpindel 1,1Kw, KRESS FME-1050*
- NotAus
- Längensensor zur Werkzeugvermessung
- Vollverkleidung
- Energieketten

Führungen/Spindeln

X-Achse:

Führung Rund (supported) 25mm

Spindel: Kugelumlauf 16mm, 5mm Steigung

Y-Achse:

Führung Rund (supported) 25mm

Spindeln: 2x Kugelumlauf 20mm, 5mm Steigung

Z-Achse:

Führung Rund 20mm

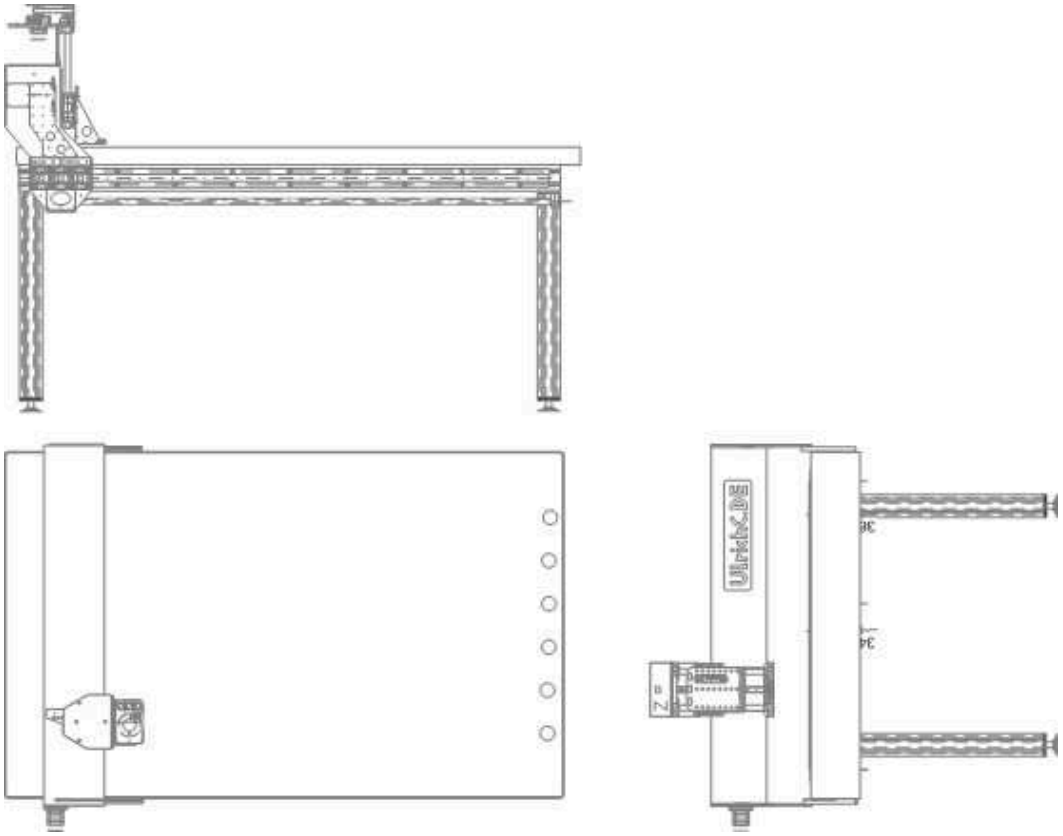
Spindel: Kugelumlauf 16mm, 5mm Steigung

Steuerung

Netzteil: 48 Volt 7 Ampere
Achssteuerungen (X,Y,Z): Leadshine ND556
Dauerstrom (RMS) 4,0 A
Mikroschritt: ½ bis 1/125

Sonstiges:
Ansteuerung von Spindel, Kühlung,
Werkzeugvermessung und NotAus.
Optokoppler Eingänge

Erweiterungen:

- Spühlkühlung (0 - 1000 Liter Minute)
- Saugvorrichtung
- Beleuchtung
- Maschinenschrank
- LAN / WLan
- Intelligente Maschinenüberwachung
- Internet Websteuerung

Technische Änderungen vorbehalten
Stand Dezember 2012