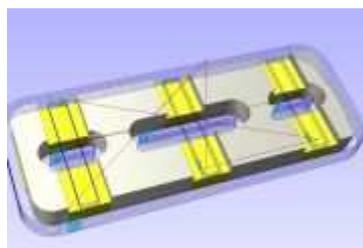
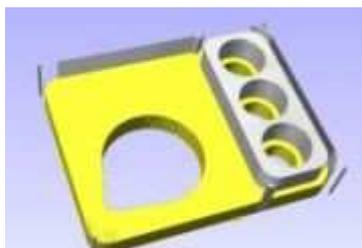
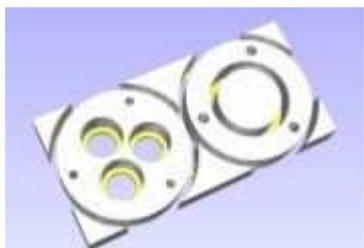




Datenblatt

CU-CNC

UlrichC



Technische Daten

Gewicht gesamt 100 kg
Maschinenbereich (X x Y): 580 mm x 730 mm
Arbeitsbereich: 550 mm x 700 mm
Arbeitsweg Z-Achse: 180 mm
Durchlass: 80 mm
(Der Durchlass ist Konstruktionsbedingt um (-50 mm +100 mm verstellbar)

Antrieb:

Schrittmotoren

- 1,8° (200 Schritte)
- Spannung 2,6V
- Strom/Phase 2,1 A
- Ohm 1,320
- Induktivität 3,19mH
- Haltekraft 9,32 Kg/cm (0,93Nm)
- Isolierklasse B

Antriebsuntersetzungen:

X: 2:1 - 4mm/U (20mm/sec)

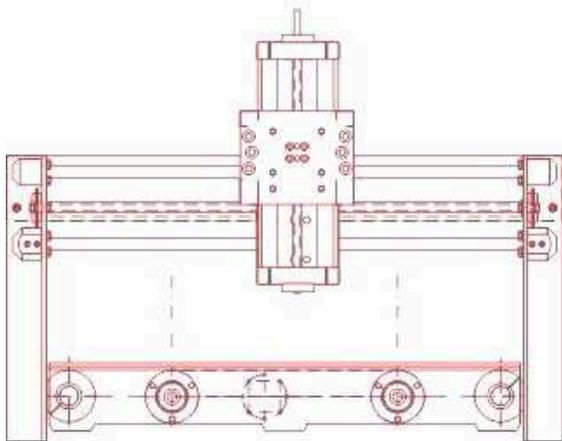
Y: 2:1 - 4mm/U (20mm/sec)

Z: 1:1 - 6mm/U (30mm/sec)

(1/4 Schritt 800 Schritte 0,005 mm/Schritt)

Sonstige Eigenschaften

- Aufnahme für Frässpindel 43 mm (Eurohals)
Frässpindel Kress 1050 FME-1
- NotAus
- Längensensor zur Werkzeugvermessung
- Vollverkleidung
- Energieketten



Führungen/Spindeln

X-Achse:

Führung Rund 20 mm + 1x Minittech LR6

Spindel: 1x TR 16x6mm

Spindelmutter: 2xMessing

Y-Achse:

Führung Rund 30mm

Spindel: 2x TR 16x6mm

Spindelmutter: 4xKunststoff

Z-Achse:

Führung Rund 20 mm

Spindel: 1x TR12x3mm

Spindelmutter: 2xMessing

Steuerung

Netzteil: 48 Volt 7 Ampere

Achssteuerungen (X,Y,Z): Leadshine ND556

Dauerstrom (RMS) 4,0 A

Mikroschritt: 1/2 bis 1/125

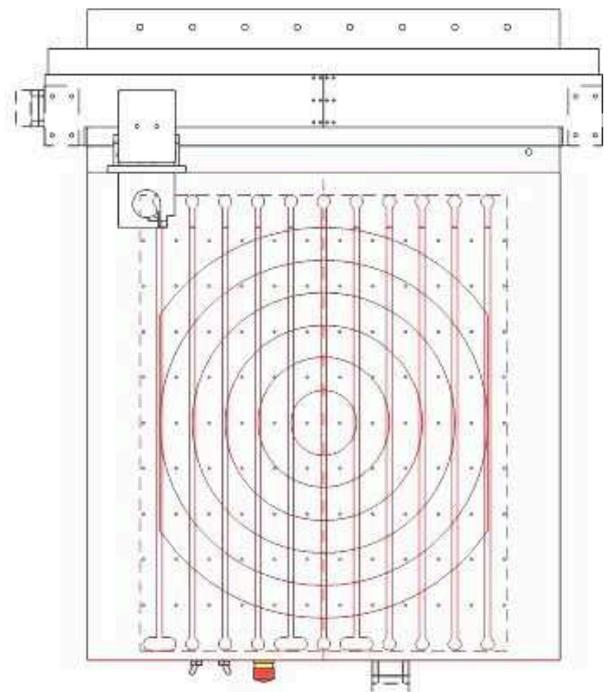
Sonstiges:

Ansteuerung von Spindel, Kühlung,
Werkzeugvermessung und NotAus.
Optokoppler Eingänge

Sonstige Erweiterungen:

- Spühlkühlung (1-6 Liter Minute)
- Saugvorrichtung
- Nutentisch
- Beleuchtung
- Maschinenschrank

Technische Änderungen vorbehalten
Stand März 2010



Dieses Datenblatt gehört zum Projekt [CU-CNC](#) von
UlrichC.DE. Weitere Dokumente sowie
Konstruktionsunterlagen und Bilder zum Projekt sind auf der
Internetpräsenz
<http://www.ulrichc.de/>
zum Download bereitgestellt.